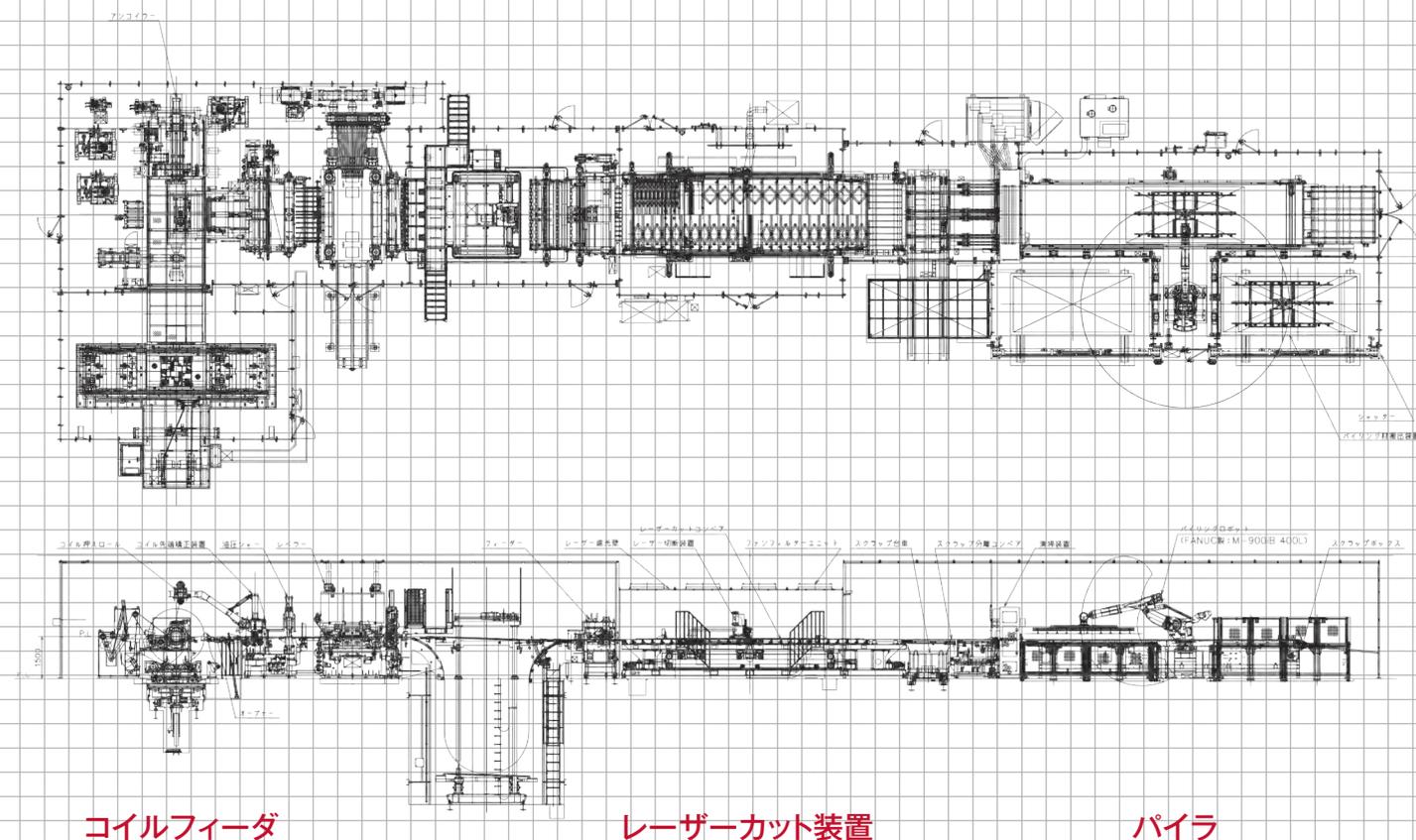


レーザーブランキングライン

補用部品用レーザーブランキングライン全体図



外板用と比較しコストを抑え、多種のブランクを生産できるライン
 鋼板のみでなく、アルミ材にも対応
 精度優先の断続カットモードと生産性優先の連続カットモードを装備

特徴

- 鋼板、アルミ材対応
- 多品種・少量生産対応
- 断続カット(高精度)、連続カット(高速)切替可能
- プレス・金型不要、プレス加工音・振動無
- 低建屋に設置可能
- 切断品質向上
- ブランク形状の変更が容易
- 材料歩留まり向上

主仕様

板厚	0.4~3.0mm
板幅	400~2000mm
切断長さ	250~4200mm
レーザーカット速度	60m/min
ライン速度	60m/min
パイリング	2面、ロボット式

総合プレスメーカー

株式会社 **エイチアンドエフ**
 Hitachi Zosen Fukui Corporation

ホームページ <http://www.h-f.co.jp/>

本社・工場 〒919-0695 福井県あわら市自由ヶ丘一丁目8番28号 TEL (0776)73-1214 FAX (0776)73-3115
 熊坂工場 東京支社 中部支社 西日本支社 北関東営業所 広島営業所
 米国 英国 マレーシア タイ 中国 インド インドネシア メキシコ