

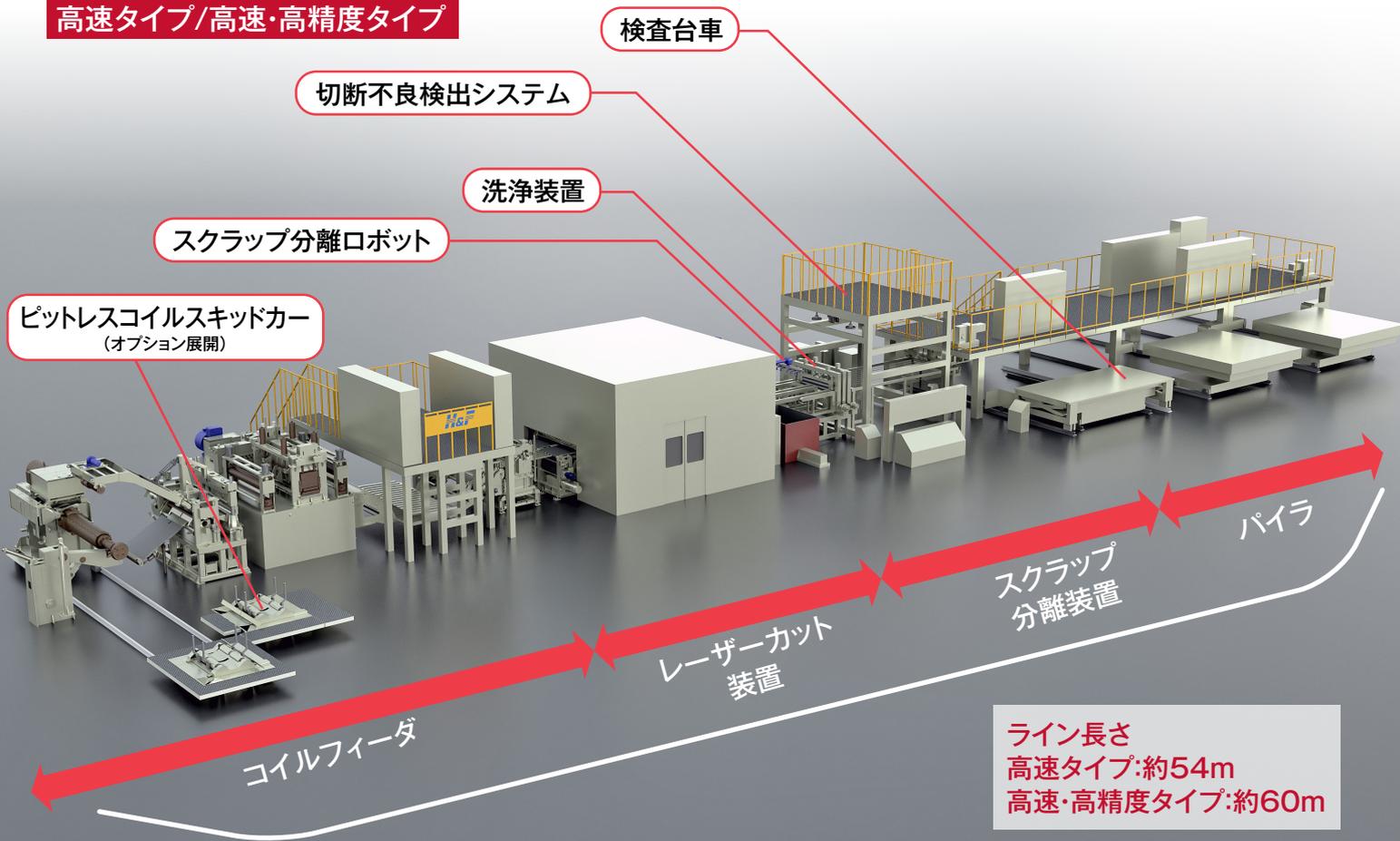
レーザーブランキングライン

PAT.

スピードを**プラス!** 次世代のブランキング

レーザーブランキングライン

高速タイプ/高速・高精度タイプ



当社独自の特徴

- 高出力ファイバレーザを活用した高速カット
- 高加速度Hガントリによる加工時間削減
- Vシフトコンベアによる高稼働率材料搬送
- シングルヘッド採用による品質向上
- 高速カット・シングルヘッドによる省スペース化
- ピットレス対応可能
- CO₂削減

機能・作用

- 自由形状レイアウトによる材料費削減
- 金型レスによる金型投資/メンテナンス費削減
- 簡易加工データ作成による量産立上げ/改修工数削減
- カット断面品質向上によるプレス成型性向上



レーザーブランキングライン

補用部品用レーザーブランキングライン

外板用と比較しコストを抑え、多種のブランクを生産できるライン
精度優先の断続カットモードと生産性優先の連続カットモードを装備

高精度タイプ

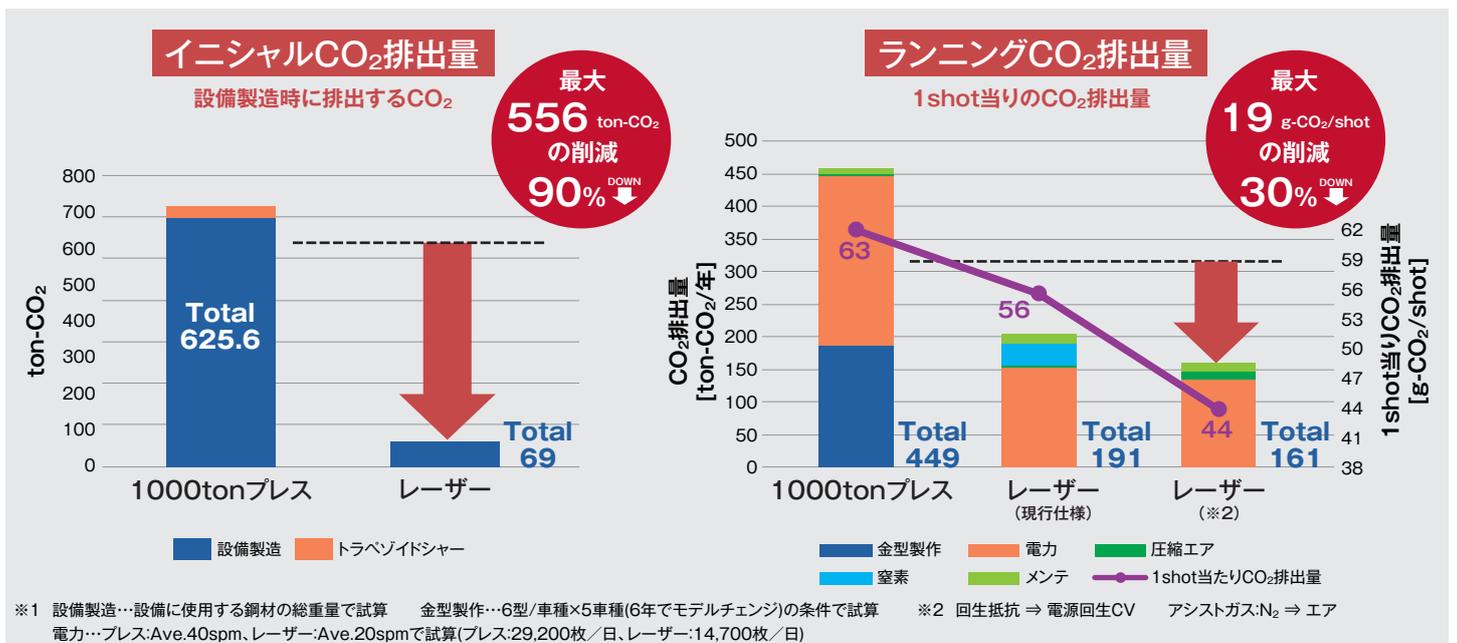
特徴

- 多品種・少量生産対応
- 断続カット(高精度)、連続カット(高速)切替可能
- 端末カット装置による、材料歩留まり向上

主仕様一覧表

| | 高速タイプ | 高速・高精度タイプ | 高精度タイプ |
|-----------------|--------------------|--------------------|------------|
| ライン長 (m) | 約54 | 約60 | 約47 |
| 適用材質 | 鋼板 | 鋼板 | 鋼板 |
| 板厚 (mm) | 0.5~2.3 | 0.4~3.0 | 0.4~3.0 |
| 板幅 (mm) | 400~1850 | 400~1850 | 400~2000 |
| 切断長さ (mm) | 450~4000 | 450~3800 | 450~4200 |
| コイル送り&カット | 連続 | 連続 | 断続 |
| レーザーガントリー方式 | タイミングベルト | ラックアンドピニオン | ラックアンドピニオン |
| 最大ヘッド速度(m/min) | 300 | 180 | 120 |
| 最大切断速度 (m/min) | 120 | 120 | 60 |
| 最大ライン速度 (m/min) | 90 | 90 | 60 |
| 切断精度 (mm) | ±2 | ±0.5 | ±0.5 |
| 切断不良検出 | ビジョンカメラ式 | ビジョンカメラ式 | センサ検知式 |
| スクラップ分離 | ロボットピックアップ、自重落下 | ロボットピックアップ、自重落下 | 自重落下 |
| パイリングステージ | 2(交互積み込み可能) | 2(交互積み込み可能) | 1 |
| パイリング方式 | ゼロ速パイリング(シート停止後落下) | ゼロ速パイリング(シート停止後落下) | ロボットパイリング |

CO₂排出量比較 プレス $\xrightarrow{\text{OEM-CC用}}$ レーザーカット



総合プレス機械メーカー



株式会社 エイチアンドエフ



本社・工場 〒919-0695 福井県あわら市自由ヶ丘一丁目8番28号
TEL (0776) 73-1214 FAX (0776) 73-3115

熊坂工場 東京支社 中部支社 西日本支社 広島営業所
米国 英国 マレーシア タイ 中国 インド インドネシア



メキシコ 韓国